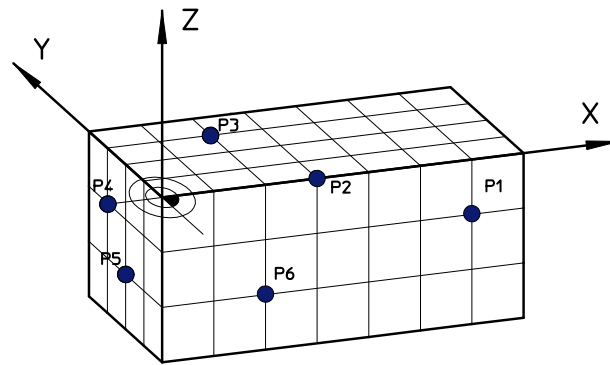


Koordinatenbestimmung

Für das Erstellen eines Fräsprogramms ist das räumliche Denken, d.h. das Bestimmen der Koordinaten X, Y, und Z eines Punktes im Raum von großer Bedeutung.

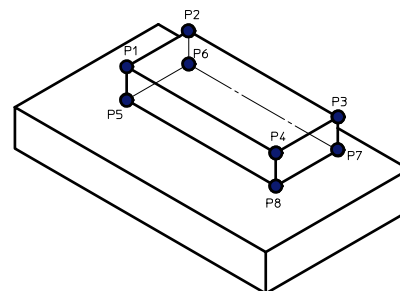
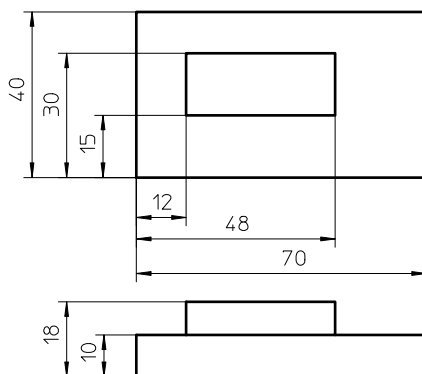
Aufgabe: Bestimmen Sie die Koordinaten der angegebenen Punkte und tragen Sie diese dann in die Koordinatentabelle ein!



Rastermaß 10 mm

Punkte	X	Y	Z
P1	60	0	-10
P2	30	0	0
P3	20	30	0
P4	0	30	-10
P5	0	20	-20
P6	20	0	-20

Aufgabe: 1. Bestimmen Sie für die nebenstehende Zeichnung eine sinnvolle Lage des Werkstücknullpunktes (geringster Aufwand für die Bestimmung der Koordinaten)!
2. Zeichnen Sie das Koordinatensystem mit dem Symbol für den Werkstücknullpunkt in die Zeichnung ein!
3. Bestimmen Sie die Koordinaten der angegebenen Punkte und tragen Sie diese dann in die Koordinatentabelle ein!



Punkte	X	Y	Z
P1	12	15	0
P2	12	30	0
P3	48	30	0
P4	48	15	0
P5	12	15	-10
P6	12	30	-10
P7	48	30	-10
P8	48	15	-10