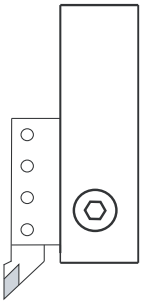
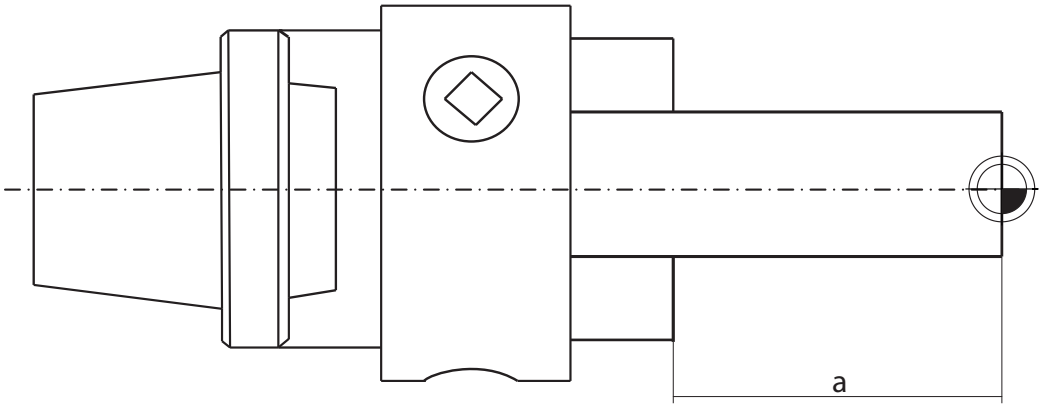
Nachwuchs-
stiftung
Maschinenbau

Einrichteblatt

Einrichteblatt	Einspannung: 1 von: 3	Programmierer: NWS-MB	Programm - Nr.: Hammerstiel SP1
		Datum: 31.10.2011	
Maschine:	CTX	Werkstück	Hammerstiel Sp1
Steuerung:	Siemens 840D	Zeichnungs-Nr.:	- -
Maschinen –Nr.:	123456789	Werkstoff:	1.1053
		Rohteilmaße:	30x215

Werkzeug - Benennung	Werkzeug – ID – Nr.:	Werkzeug – Platz – Nr.:	Einstellmaße L	Einstellmaße Q	Schneid-stoff	Schneiden-lage	Bemerkung
A_Schr_80_08		1	80,132	45,654	P		Plattengröße 12

Spannung:	1 von 3
Spannbacken:	Hart
Spanndurchmesser:	30 mm
Spannlänge:	120 mm (a)
Spanndruck:	30 bar



Spannskizze: